

# HARJOITTELIJASTA KANSAINVÄLISEKSI ASIANTUNTIJAKSI

Kuulin Promecosta ensimmäisen kerran vuonna 2004, kun opiskelin vientiasentajaksi Satakunnan ammattiopistossa. Opintoihini kuului kursseja sähkötekniikasta ja kone- ja metallitekniikasta. Promeco tarjosi paljon hyviä harjoittelumahdollisuuksia molemmilla aloilla. Minut valittiin harjoittelijaksi Kankaanpään Pansian tehtaalle. Siellä keskityin opettelemaan sähköpuolen töitä.

Aluksi työskentelin kokeneempien työntekijöiden tarkassa valvonnassa. He auttoivat minua paljon paitsi itse työssä myös työpaikan arkirutiineihin sopeutumisessa. Kun Promeco perusti tuotantoyksiköt, sain lisäkoulutusta projektiassistentin työtä varten. Tein tuolloin yötoita ja suoritin samalla opintoja. Keväällä 2005 Promeco palkkasi minut täysipäiväiseksi työntekijäksi. Kesällä hoidin muun muassa logistiikkaa eli käsittelin toimituksia ja vastaanotin materiaaleja.

Kun tuotantoyksiköiden vastuu kasvoi, sain mahdollisuuden keskittyä laitosten tilausten vahvistamiseen ja kirjaamiseen, materiaalien hankkimiseen ja hallintaan sekä töiden ja tuotannon suunnitteluun. Lisäksi työskentelin asiakkaiden yhteyshenkilönä. Aluksi opeteltavaa oli paljon, mutta prosessien vakiintuessa ja kokemukseni karttuessa aloin tehdä suunnittelutöitä myös muille asiakkaille.

Alun pitäen aioin jatkaa opintojani insinööriksi, mutta päädyinkin töihin. Kun työtehtävät alkoivat sujua rutiinilla, päätin jatkaa opintojani viikonloppuisin Centria-ammattikorkeakoulussa. Työn ja opintojen yhdistäminen onnistui melko hyvin: koulussa pystyin suoraan hyödyntämään työstä kertyneitä kokemuksia, ja työtehtäväni olivat hyvä perusta opintoihin kuuluville harjoitustehtäville. Pitkät päivät eivät menneet hukkaan, sillä valmistuin automaatiotekniikan insinööriksi teknologiaosaamisen johtamisen koulutusohjelmasta.

Opintoni viivästyivät hieman, sillä halusin kokeilla uusia haasteita Promecossa. Siirryin Pansian tehtaalta Jämijärven ja Hämeenkyrön tehtaalle projektitiimin mukana. Tehtävänäni oli kehittää uusia prosesseja tilausten käsittelyyn, hankintoihin, tuotantosuunnitteluun ja laskutukseen – ja opettaa uudet toimintamallit työntekijöille. Tehtävän myötä aloin itsekin ymmärtää paremmin, miten projektin eri osat liittyvät yhteen ja vaikuttavat toisiinsa.

Projektin päätyttyä muutin Puolaan ja aloitin työt Promecon Gościcinon tehtaalla. Työskentelin Puolassa vuoden ja autoin saamaan tuotantojärjestelmän kunnolla käyntiin. Puolassa perehdyin tarkemmin varastojen hallintaan, taloudenpitoon ja kululaskelmiin. Ymmärsin myös, että olin turhaan murehtinut englannin käyttöä työkielenä. Suurimpana haasteena oli vain avata suunsa! Tärkein oppini vuoden aikana oli oppia tekemään töitä tehokkaasti vieraassa kulttuurissa.

Palasin monta kokemusta rikkaampana takaisin Suomeen ja aloitin työt ERP:n pääkäyttäjänä, mikä tarkoitti, että opin valtavasti lisää järjestelmän ylläpidosta ja siihen liittyvistä parametreista. Hallintaraporttien ylläpito ja tarvittavien uusien raporttien laatiminen antoi yhtiölle paremman kuvan toiminnasta tuotantoyksiköistä yhtiötasolle asti. Automatisoidun tuotantojärjestelmän myötä pääsin tutustumaan lean-tuotantojärjestelmään ja erilaisiin prosesseihin Promecon Vaasan tehtaalla.

Tätä nykyä työskentelen työ- ja tuotantosuunnittelun esimiestehtävissä Pansian tehtaalla. Vaikka työuraa on takana jo yli 10 vuotta, opin edelleen uutta joka päivä.

Sini Hakkio

Koulutus: Konetekniikan insinööri

Työtehtävä: Suunnittelija

Työskennellyt Promecossa: 12 vuotta